

技术数据表



ALCOM PC 740/30 UV FR WT1030-08LD

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	特殊填料,阻燃,不含卤素和磷,抗UV
特殊功能	半透明,光散射,挤出等级,也适用于注塑加工
市场细份	汽车,照明,电子电器
应用领域	透光部件
典型应用	灯罩,显示元件,操作元件

预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 120 °C 在循环空气干燥器里 for 4-12 h 不必要的 <0,02 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
挤出工艺加工	注塑熔体温度 240-280 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
弯曲强度	96	MPa	ISO 178
拉伸模量	2550	MPa	ISO 527
拉伸强度	63	MPa	ISO 527
断裂伸长率	60	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	146	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	131	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	3	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1190	kg/m ³	ISO 1183

技术数据表



ALCOM PC 740/30 UV FR WT1030-08LD

易燃

1.5mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94
3.0mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 3.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

光学特性

光透射率总量T(Y) (d=1.0mm, A, 2°)	83.5	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=2.0mm, A, 2°)	77	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=3.0mm, A, 2°)	68	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=4.0mm, A, 2°)	60	%	ISO 13468
雾度 T(Y) (d=1.0 mm , A, 2°)	88	%	ISO 13468
雾度T(Y) (d=2,0 mm, A, 2°)	94	%	ISO 13468
雾度T(Y) (d=3,0 mm, A, 2°)	95	%	ISO 13468
雾度(d=4,0 mm, A, 2°)	95.5	%	ISO 13468
反射50%的角度值T(Y) (d=1,0mm, A, 2°)	1	°	-